HSGW 木工機械のイノベーション

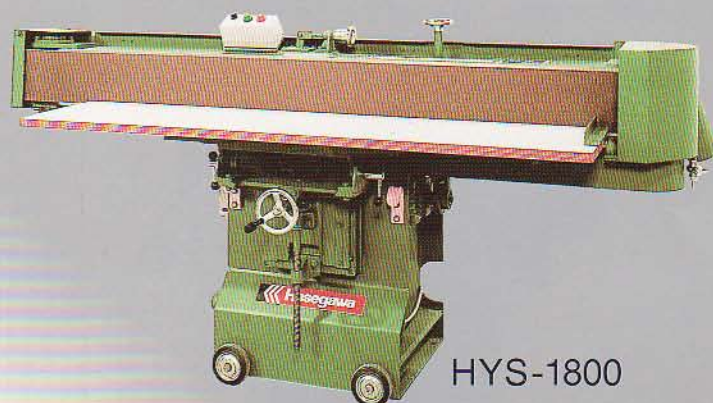
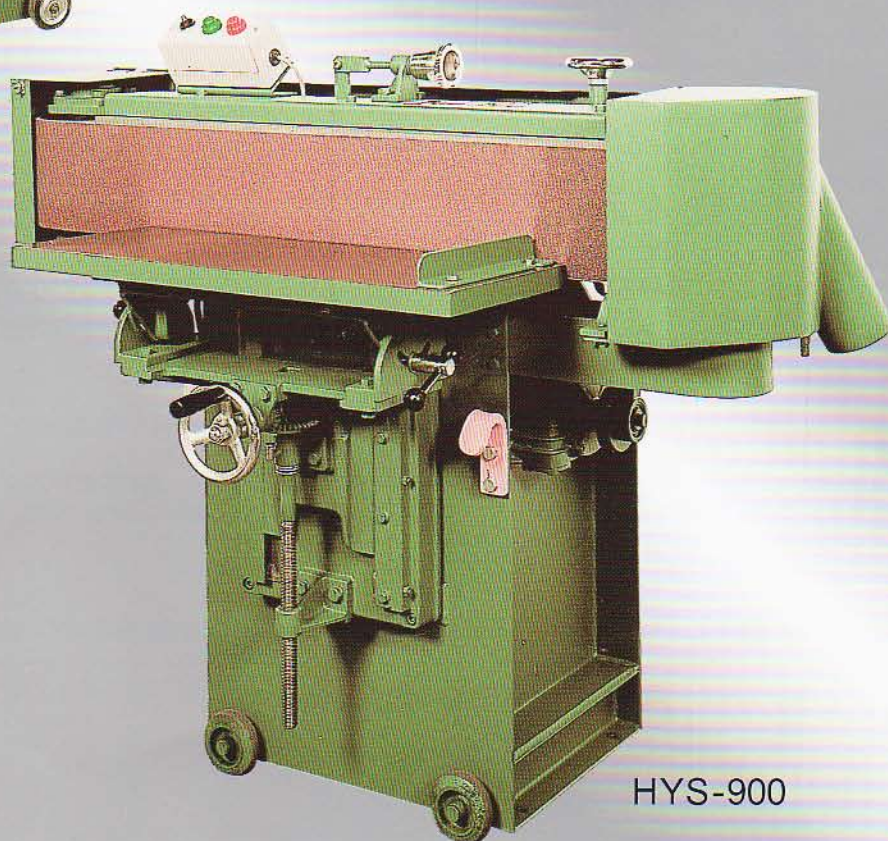
長谷川ウッドテック株式会社

横型 オシレーション装置付

ベルトサンダー

HYS-900・1200・1800
HYS-932・1232

HYS-1800

HYS-932

HYS-900

横型ベルトサンダー

オシレーション装置付　HYSシリーズ

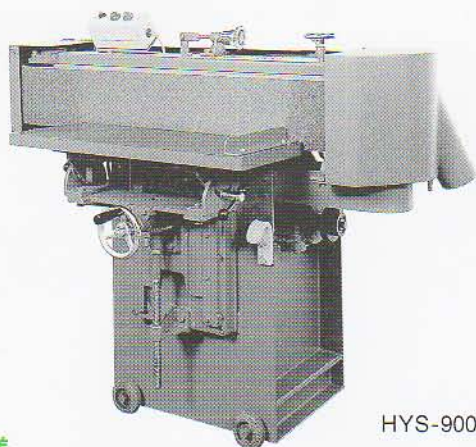
HYS-900・1200・932・1232・1800

■特徴

1. 本機は主軸が垂直に回転し得るように設計され、研磨ベルトを横に走らすようにしてあります。
2. テーブルは研磨ベルトに対して直角又は傾斜に自由に角度が変えられるように傾斜装置を設けてあります。
3. 主軸及びオシレーションプーリー軸には、それぞれユニットボールベアリングを使用してありますので円滑な高速回転を行なうことが出来ます。
4. 本機はオシレーション装置及びエアークリーナー装置を取付け又研磨ベルトの走る面には全てカバーを施し粉塵及び研磨ベルトの目詰まりを防ぐことにより、研磨ベルトは長もちします。
5. 粉塵は集塵機により排出することが出来ます。
6. プーリーは研磨ベルト面に全てカバーを施し集塵機により排出します。

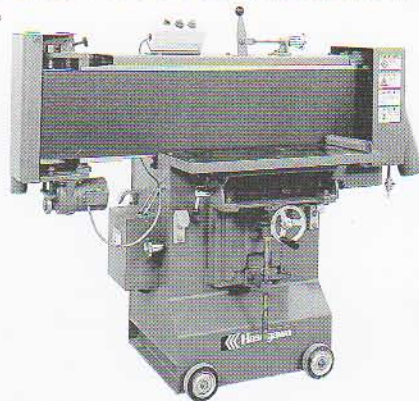
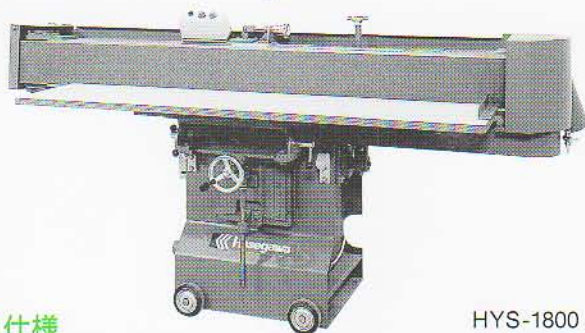
■使用目的

家具類の塗装前の面仕上げ、超仕上鉋削り後の面仕上げ及び引出しの鏡面板仕上げ、両側面の寸法決め及び仕上げ、特殊木材の表面仕上げ、コーナーの面取加工、並びに傾斜面の仕上げ加工及び鉋盤削りの出来ないもの等の表面の精密仕上げを行なうことが出来ます。

HYS-932

HYS-1800

HYS-900

■仕様

	HYS-900	HYS-1200	HYS-1800
作業面有効長さ	910mm	1350mm	1800mm
研磨ベルト寸法	180×2950mm	180×4000mm	180×4900mm
研磨ベルト速度	50Hz 1150m/min 60Hz 1380m/min	50Hz 1150m/min 60Hz 1380m/min	50Hz 920m/min 60Hz 1114m/min
電動機	3.7kW×4P	3.7kW×4P	5.5kW×4P
クリーナー口径	PT1/4	PT1/4	PT1/4
ダクト径	φ100	φ100	φ100
機械寸法	1470×865×1150mm	1995×865×1150mm	900×2325×1155mm
機械重量	400kg	450kg	590kg

■仕様

	HYS-932	HYS-1232
作業面有効長さ	910mm	1350mm
研磨ベルト寸法	300×3200mm	300×3800mm
研磨ベルト速度	50Hz 1130m/min 60Hz 1360m/min	50Hz 1130m/min 60Hz 1360m/min
電動機	5.5kW×4P	5.5kW×4P
オシレーション用	0.1kW×4P 1/30	0.1kW 1/30
クリーナー口径	PT3/8	PT3/8
ダクト径	φ100	φ100
機械寸法	1645×910×1390mm	1940×910×1390mm
機械重量	560kg	600kg

安全上のご注意

- 火災、感電、けがなどの事故を未然に防ぐため、ご使用前に必ず本機に添付してある「取扱説明書」をすべてよくお読みのうえ、指示に従って正しく使用して下さい。
- 注意事項は、「⚠危険」、「⚠注意」に区分しています。誤った取扱をした時に、使用者が死亡又は重傷を負う可能性が想定される内容を「⚠危険」、使用者が傷害を負う可能性が想定される内容を「⚠注意」、と記載しています。なお、「⚠注意」に記載した事項でも、状況によっては重大な結果に結びつく可能性があります。
　いずれも安全に関する重要な内容を記載していますので、必ず守って下さい。

※弊社では製品の改良を心がけておりますので、カタログ掲載の写真・仕様と納入製品が部分的に異なる場合がありますので御了承ください。

HSGW Hasegawa

●お問い合わせ先

長谷川ウッドテック株式会社
〒726-0012 広島県府中市中須町1180-1
TEL (0847)40-0680 FAX (0847)40-0681